



PLX ETANCHE NT

Document : PLXETANT
Indice : B
Date : 21/09/2010
Page : 1

NOTICE TECHNIQUE PLX ETANCHE

Le présent document comporte 7 pages

Yannick TEIXEIRA	Câbleur	
Rédaction	Fonction	Visa - Date

Olivier CHAPUIS	Chef d'Atelier	
Vérification	Fonction	Visa - Date

Philippe YAUX	Responsable d'Exploitation	
Approbation	Fonction	Visa - Date



PLX ETANCHE NT

Document : PLXETANT
Indice : B
Date : 21/09/2010
Page : 2

SOMMAIRE

1. FICHE DE SUIVI DU DOCUMENT	3
2. PRESENTATION.....	4
3. CONCEPTION.....	5
3.1. Fonction principale	5
3.2. Aspect système.....	5
4. CONSTITUTION GENERALE	5
5. FONCTIONNEMENT DU CIRCUIT DE SIGNALISATION VISUELLE.....	5
5.1. Généralités.....	5
5.2. Caractéristiques d'alimentation.....	6
6. CARACTERISTIQUES ELECTRIQUES.....	6
6.1. Alimentation	6
6.2. Surveillance de ligne	6
6.3. Consommation en veille	6
6.4. Consommations en fonctionnement	6
6.5. Raccordement.....	7
7. CARACTERISTIQUES MECANIQUES	7
8. CARACTERISTIQUES CLIMATIQUES.....	7



PLX ETANCHE NT

Document : PLXETANT

Indice : B

Date : 21/09/2010

Page : 3

1. FICHE DE SUIVI DU DOCUMENT

INDICE	DATE	DESCRIPTION	PAGE (S)
A	23/02/2010	Création	Toutes
B	21/09/2010	Evolution à technologie LED forte puissance	Toutes



PLX ETANCHE NT

Document : PLXETANT
Indice : B
Date : 21/09/2010
Page : 4

2. PRESENTATION

Le dispositif de signalisation d'alarme visuelle PLX ETANCHE est conforme aux exigences des règles APSAD/CNPP suivantes :

- R13 (§.4.2.3.1.2 : alarme visuelle) et
- RT3 (dispositifs visuels à fonctionnement électrique).
- AMI09-09B

Le PLX ETANCHE est conçu pour une utilisation murale.

La référence du produit est visible sur une étiquette collée à l'extérieur sur le boîtier.

2.1 PLX ETANCHE
Vue de côté



2.2. PLX ETANCHE
Vue de face



2.3 PLX ETANCHE
Vue du fond



2.4 PLX ETANCHE
Marquage





3. CONCEPTION

3.1. Fonction principale

PLX ETANCHE contribue à sécuriser une zone en terme de sécurité incendie ; le texte de face avant précise par un message simple, la conduite à suivre en cas d'incendie (entrée interdite ou évacuation immédiate).

Il est destiné principalement à être piloté par un matériel central du type DECT ; accessoirement il peut l'être également à partir d'un ECS, d'un CMSI ou encore d'un DC.

DECT : Dispositif Electrique automatique de Commande et de Temporisation (NF EN12094-1).

ECS : Equipement de Contrôle et de Signalisation (NF EN54-2).

CMSI : Centralisateur de Mise en Sécurité Incendie (NF S 61-934).

DC : Dispositif de Commande (NF EN12101-9).

3.2. Aspect système

PLX ETANCHE est destiné principalement à être intégré dans une IEAG mais peut apporter des solutions spécifiques lorsqu'il intègre des systèmes aussi divers qu'un SDAI, SMSI ou SEFC.

IEAG : Installation d'Extinction Automatique à Gaz.

SDAI : Système de Détection et d'Alarme Incendie.

SMSI : Système de Mise en Sécurité Incendie.

SEFC : Système d'Exutoire de Fumées et de Chaleur.

4. CONSTITUTION GENERALE

Le PLX ETANCHE est constitué de :

- Un boîtier à couvercle transparent
- un circuit imprimé
- un autocollant optionnel (ENTREE INTERDITE ou EVACUATION IMMEDIATE)

5. FONCTIONNEMENT DU CIRCUIT DE SIGNALISATION VISUELLE

5.1. Généralités

PLX ETANCHE intègre un circuit imprimé équipé d'une LED qui gère la fonction de signalisation visuelle.

Le principe utilise une LED à très haute luminosité qui est géré par un DRIVER de LED qui permet son clignotement à une fréquence de :

- 0,574 Hz sous 24V \pm 10%
- 0,581 Hz sous 48V \pm 10%



PLX ETANCHE NT

Document : PLXETANT
Indice : B
Date : 21/09/2010
Page : 6

5.2. Caractéristiques d'alimentation

L'alimentation est assurée directement par la ligne de commande.
Le PLX ETANCHE peut être commandé par une tension de 16V à 58V en courant continu.
Les tensions nominales sont 24V et 48V.

La consommation est de :

- 30mA \pm 10% sous 24V
- 26mA \pm 10% sous 48V

6. CARACTERISTIQUES ELECTRIQUES

6.1. Alimentation

L'alimentation est assurée directement par la ligne commande. La commande du PLX ETANCHE s'effectue par une tension de 16V à 58V en courant continu.

6.2. Surveillance de ligne

Chaque fois que les normes ou règles en vigueur l'exigent, le PLX ETANCHE, doit être raccordé sur une ligne de commande surveillée.

Le PLX ETANCHE est adapté au mode de surveillance par inversion de polarités.

6.3. Consommation en veille

Sur une ligne de commande utilisant le principe de l'inversion de polarités, la consommation en condition de veille du produit est négligeable, $\leq 50\mu\text{A}$.

6.4. Consommations en fonctionnement

Mesures réalisées avec une alimentation AL002/EL561 n° 225 149 et un multimètre Multi003/FLUKE 175 n° 252 550

PLX ETANCHE (valeur nominale)

	I_{max}
24V	30,1mA
48V	26,18mA



PLX ETANCHE NT

Document : PLXETANT
Indice : B
Date : 21/09/2010
Page : 7

6.5. Raccordement

Sur le PLX ETANCHE, le raccordement s'effectue par l'intermédiaire d'un bornier à vis de 4 points, chacun de ces points admet un conducteur de 2,5mm² maximum.

Pour plus de détails sur le raccordement, se reporter au schéma dans la notice « PLX ETANCHE NIR ».

7. CARACTERISTIQUES MECANIQUES

Encombrement : 241x210x87mm
Masse PLX ETANCHE : 700g
Couleur du boîtier : Gris clair RAL7035
Matière de l'enveloppe : PC-UL
Indice de protection : IP55 / IK07
Verrouillage du couvercle par outil (tournevis)
Déverrouillage par outil (tournevis)

8. CARACTERISTIQUES CLIMATIQUES

Température de fonctionnement : 0°C à + 50°C
Humidité relative de fonctionnement : 90%

Température de stockage : -10°C à + 50°C
Humidité relative de stockage : 85%