

SOMMAIRE

A.	LES MOYENS NECESSAIRES & LA MISE EN PLACE DES OPTIONS	2
1.	MOYENS SPECIFIQUES NECESSAIRES	2
1.	MISE EN PLACE DES MATERIELS OPTIONNELS	2
B.	CONTROLE DES LIGNES.....	3
1.	MESURE DE LA RESISTANCE D'ISOLEMENT	3
C.	CONFIGURATION MATERIELLE.....	3
1.	GENERALITES.....	3
2.	CONFIGURATION DES CARTES	3
3.	PRISE EN COMPTE DES DONNEES DE SITE.....	3
4.	MISE EN ŒUVRE DE LA SIGNALÉTIQUE	21
5.	COMMANDES D'ORDRE GENERAL.....	23
6.	CONNEXION DES LIGNES	23
G.	CONTROLES GENERAUX ET ESSAIS FONCTIONNELS	24
1.	CONTROLES DES SOURCES D'ALIMENTATION.....	24
2.	CONTROLES DES FONCTIONS GENERALES	24
3.	GENERALITES SUR LES ESSAIS FONCTIONNELS	24
4.	PROCESSUS MANUEL	24
5.	PROCESSUS AUTOMATIQUE.....	25
6.	FIN DE MISE EN SERVICE.....	25
H.	FICHE DE MISE EN SERVICE.....	25

Indice	Date	Description	Page(s)
E	07/09/10	Les sous-ensembles CLED6 et IMPRTC intègrent la base du produit	Toutes
D	14/03/07	Remise en cohérence des indices et dates	Toutes
D	17/11/05	Précisions sur la programmation par ordinateur PC.	5 et 6
C	27/02/04	Prise en compte du mode de programmation par ordinateur PC. La référence « D6-232 » devient « IMPRTC ».	Toutes
B	20/06/03	Extension à 12 fonctions	Toutes
A	24/02/03	Modification code de niveau 3	18
A	24/01/03	Création	Toutes

A. LES MOYENS NECESSAIRES & LA MISE EN PLACE DES OPTIONS

1. MOYENS SPECIFIQUES NECESSAIRES

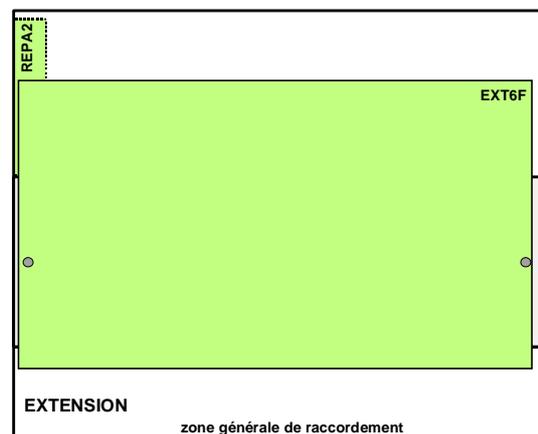
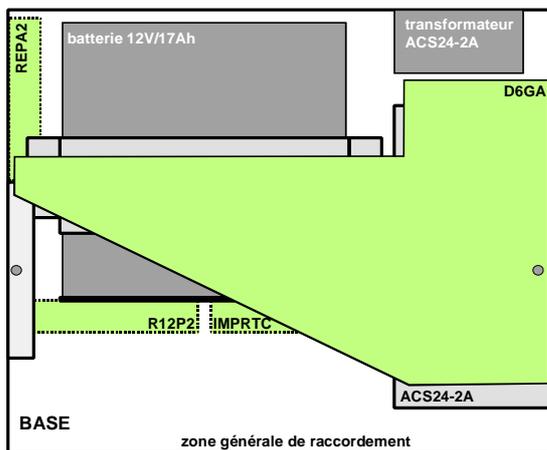
La mise en service nécessite outre un outillage usuel d'électricien, les moyens spécifiques suivants :

moyens matériels	<ul style="list-style-type: none"> • un multimètre numérique ; • un chronomètre ; • une étiqueteuse (exemple : DYMO 4500 avec ruban 12mm ou ½ ") ; • une clé de test ou de réarmement pour déclencheur manuel ; • un ordinateur PC et un cordon droit DB9.
documentation	<ul style="list-style-type: none"> • la présente notice et si nécessaire, la notice d'aide à l'exploitation (NAE); • une copie de la fiche type de mise en service (voir fin de document) ; • les plans d'installation du SSI : position des DAS, leur type, leur mode de fonctionnement, position des détecteurs, déclencheurs manuels et diffuseurs sonores, les zones de détection (ZD) et de sécurité (ZS), compartiments, cantons, position des installations techniques concernées par la mise en sécurité ; • les fiches de configuration créées et éditées à partir des documents d'étude (selon fiche d'étude Delta 6, par exemple), parties constituantes du « dossier SSI » et incluant notamment les données de site et les fiches de configuration des modules de signalisation, les fiches de description et d'affectation des borniers de chaque carte (lignes de télécommande et de contrôle, relais, etc), les scénarios de mise en sécurité incendie automatique (fonctions de mise en sécurité, blocage des automatismes éventuels, temporisations, etc.) ; • l'organisation du SDI (cat. A) ou celle des lignes de DM (cat. B).

1. MISE EN PLACE DES MATERIELS OPTIONNELS

Dans la mesure où l'installation requiert d'une option à relais, mettre en place :

- soit la(les) carte(s) « **REPA2** » et réaliser, dès à présent ou lors de la phase de connexion, les liaisons entre les entrées RL1 à RL4 et les sorties Report DAS1 à Report DAS 4
- soit pour le coffret de base, la carte « **R12P2** » et connecter le câble en continuité de la carte « **IMPRTC** ».



B. CONTROLE DES LIGNES

1. MESURE DE LA RESISTANCE D'ISOLEMENT

S'assurer de la qualité de l'ensemble des liaisons, pour ceci contrôler la résistance d'isolement « RIS » des lignes suivantes :

- liaisons SDI – CMSI (catégorie A) ou lignes de DM (catégorie B) ;
- lignes de télécommande et éventuellement lignes de contrôle ;
- ligne(s) de diffusion ;
- ligne(s) qui seront connectées à la carte REPA2 ou R12P2.

A l'aide du multimètre, mesurer la résistance présente entre chaque conducteur des câbles, écran compris dans le cas des liaisons en comportant, et la terre électrique de l'installation.

Quelle que soit la ligne, la résistance mesurée doit être $\geq 1M\Omega$.

C. CONFIGURATION MATERIELLE

1. GENERALITES

Afin de permettre la mise en service, une phase préparatoire est nécessaire, elle s'effectue principalement au niveau de la carte D6GA et comprend :

- la configuration des cartes, à l'aide de cavaliers ou/et de switches ;
- la prise en compte des données de site ;
- la mise en œuvre d'une signalétique adaptée au niveau de la face avant.

2. CONFIGURATION DES CARTES

Elle se résume à :

carte	repère	composant	fonction
D6GA	Usine	6 switches	<ul style="list-style-type: none">• Tous les sélecteurs doivent rester en position usine.
	SW2	8 switches	<ul style="list-style-type: none">• Le sélecteur 1 est utilisé pendant la phase de configuration.• Le sélecteur 2 doit être sur ON.• Les sélecteurs 3 à 6 sur OFF.• Les sélecteurs 7 et 8 sur OFF, si une AES externe est connectée.
	AES	cavalier	<ul style="list-style-type: none">• En position « Int. » si les lignes de télécommande sont alimentées par l'AES interne (0,8Amax avec 0,5Amax par ligne).• En position « Ext. » si les lignes de télécommande sont alimentées par une AES externe (4Amax avec 0,5Amax par ligne).
	Reset	touche	<ul style="list-style-type: none">• Permet de réinitialiser le module.
R12P2	S1 à S12	12 switches	<ul style="list-style-type: none">• sur ON pour obtenir un contact NF.
	-	12 cavaliers	<ul style="list-style-type: none">• Cavalier présent pour obtenir un contact non résistif.
IMPRTC		switch	<ul style="list-style-type: none">• sur CMSI 6.

3. PRISE EN COMPTE DES DONNEES DE SITE

Le centralisateur Delta 6 se paramètre :

- soit à l'aide d'un PC et de la carte IMPRTC (voir §.3.1) ;
- soit sans outil spécifique et dans ce cas, ce sont les touches et les voyants qui autorisent le paramétrage par un changement de fonction lorsque le CMSI est en condition de configuration (voir §.3.2).

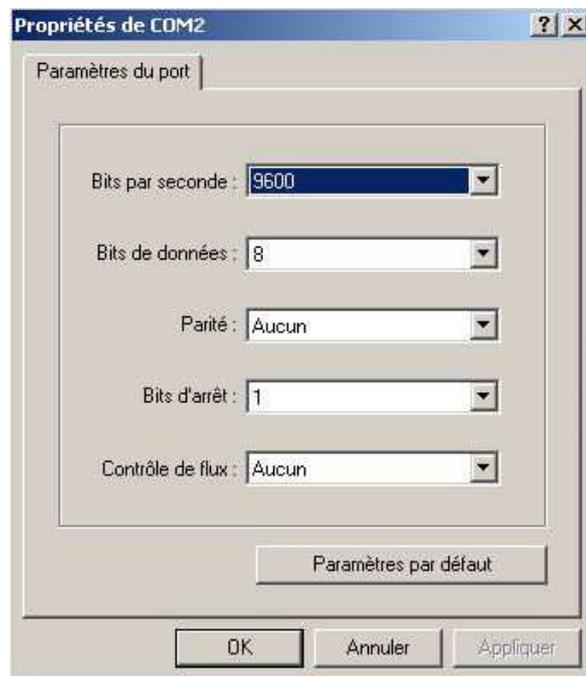
Dans tous les cas, il est essentiel d'être en possession de la fiche d'étude dûment complétée ou de la faire avant de saisir les données de site.

3.1. SAISIE DES DONNEES DE SITE PAR ORDINATEUR PC

3.1.1. Configuration de l'ordinateur PC

Cette phase nécessite que les éventuelles options EXT D6 et R12P2 soient connectées au module D6GA. Connecter alors la carte IMPRTC au module D6GA puis au PC :

- Lancer l'hyperterminal de Windows : Démarrer → Programme → Accessoires → Communications → Hyperterminal ;
- Sélectionner l'icône de votre choix, enregistrer la connexion sous le nom du site (fichier de sauvegarde) ;
- « Se connecter en utilisant » le port de COM sur lequel est connectée la carte IMPRTC en consultant si nécessaire : Démarrer → Panneau de configuration → Système → onglet Matériel → Gestionnaires de périphériques → Ports (COM et LPT) ;
- Puis configurer le terminal comme suit :



3.1.2. Entrée en mode « Saisie des DDS »

Mettre SW2-1 (DDS) sur ON, vérifier que la tension du réseau est comprise entre 195V et 253V (230V nominal), puis mettre sous tension normale et après une dizaine de secondes, connecter la batterie de la source de sécurité.

Maintenir presser la touche « Arrêt signal sonore » et appuyer sur la touche « Reset » du D6GA **pendant 3 secondes**. Le terminal affiche : Programmation DDS

Relâcher la touche « Reset » puis la touche « arrêt signal sonore », vous avez alors 30 secondes pour taper la commande « prog » ou « PROG », suivie de « ↵ ».

Le voyant « Défaut système » s'allume en fixe et les voyants « Niveau 2 » et « Niveau 3 » clignotent ; après un léger délai la carte répond :

Bienvenue dans le menu de programmation des DDS via le terminal

La carte indique les options vues et vous demande le mot de passe.

A la 1^{ère} utilisation, la carte demande de saisir un code qui doit être exclusivement composé à partir des lettres A ou/et de B qui doit contenir un maximum 10 caractères (**bien mémoriser ce code, qui sera dès lors celui de la machine**).

3.1.3. Utilisation

Delta 6 affiche au début ou après chaque modification le tableau ci-dessous (exemple) :

A) Type CMSI : B	B) Config report : 2	C) Date/Heure	D) Sauvegarde de site	
LT :	1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12			
E) Type LT :	R R R R R R R R R R R R			
F) Retard LT :	0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0			
G) Ligne DC :	- - - - - - - - - - - -			
H) Ligne FC :	- - - - - - - - - - - -			
I) Facette Type	J) ZD associees	K) LT associees	L) Fac. Bloquees	M) AALD
1 NC	1 x-----	1 x-----	1 -----	1 non
2 CP	2 -x-----	2 -x-----	2 -----	2 non
3 CP	3 --x-----	3 --x-----	3 -----	3 non
4 CP	4 ---x-----	4 ---x-----	4 -----	4 non
5 CP	5 ----x-----	5 ----x-----	5 -----	5 non
6 CP	6 -----x-----	6 -----x-----	6 -----	6 non
7 CP	7 -----x-----	7 -----x-----	7 -----	7 non
8 CP	8 -----x-----	8 -----x-----	8 -----	8 non
9 CP	9 -----x-----	9 -----x-----	9 -----	9 non
10 CP	10 -----x-----	10 -----x-----	10 -----	10 non
11 CP	11 -----x-----	11 -----x-----	11 -----	11 non
12 CP	12 -----x-----	12 -----x-----	12 -----	12 non
N) Retard UGA: 0 min(s)	O) Durée UGA: 5 min(s)	P) LT3 lie a UGA: non		
>				

On utilise les touches **A** à **P** pour accéder à divers sous - menus :

- **A** : type de CMSI (A ou B)
- **B** : type de Report (n° de scénario voulu pour les reports : 0 à 4 selon option)
- **C** : date et heure (mise à l'heure de la carte IMPRTC au format **hh :min et jj/mm/aa**)
- **D** : sauvegarde d'un site (pour sauvegarder avant modification ou éventuellement charger un site existant)
- **E** : type de chaque Ligne de Télécommande (N° de LT puis Rupture ou Emission)
- **F** : retard pour chaque Ligne de Télécommande en secondes (N° de LT puis 0, 10, 20 ou 30)
- **G** : ligne DC (une croix au droit d'une LT associée, un trait pour une LT non associée)
- **H** : ligne FC (une croix au droit d'une LT associée, un trait pour une LT non associée)
- **I** : type de facette (CR pour remplissage, NC pour facette sans contrôle, CP pour facette avec contrôle, USS pour US de moteur sur conduit collectif)
- **J** : matricage ZD/Facette (N° de facette puis par une suite de croix (ZD qui commande) ou de traits (ZD qui ne commande pas))
- **K** : matricage LT/Facette (N° de facette puis par une suite de croix (LT commandée) ou de traits (LT non commandée))
- **L** : blocage des automatismes de désenfumage (N° de facette puis par une suite de croix (facette bloquée) ou de traits (facette non bloquée))
- **M** : aide à la décision (ne pas utiliser)
- **N** : retard UGA
- **O** : durée de l'UGA
- **P** : association de LT3 à l'UGA (dans l'affirmatif, il faut que LT3 soit à Emission et ne soit pas déjà associée à une facette).

Dès que la carte indique Validation OK, cela signifie que les données de site sont validées.

A chaque fin de saisie, taper « **D** », « **1/ Sauvegarder** » puis « **D** », « **2/ Charger** » afin que le CMSI prenne en compte les données saisies.

3.1.3. Sortie du mode « saisie des DDS »

Mettre SW2-1 (DDS) sur OFF puis appuyer sur la touche « Reset » de la carte D6GA.

Déconnecter carte IMPRTC et carte D6GA.

Procéder alors à la mise en place de la signalétique tel que décrit au §.4.

	CMSI des catégories A et B « DELTA 6 » Notice de Mise en Service	Document : 04.NMS.323 Indice : E Date : 07/09/10 Page : 7/26
---	---	---

3.2. SAISIE DES DONNEES DE SITE EN MODE MANUEL

3.2.1. Généralités

Il est toujours possible de paramétrer l'ensemble des fonctionnalités nécessaires à un site donné (voir §.5, ci-après) mais il est avant tout nécessaire d'avoir appréhender les caractéristiques de ce site soit pendant la phase d'étude, soit lors de la présente phase de mise en service.

Pour faciliter la saisie ont été mémorisés :

- des configurations type (n°1 à n°6) et
- des scénarios (n°1 ou n°2) pour la carte REPA2 ou R12P2.

Dans le cas d'un paramétrage sans outil, il est vivement conseillé d'utiliser une configuration type et de la moduler, si nécessaire. Il est obligatoire de paramétrer la catégorie du CMSI (paramètre 197 à la valeur 001 pour catégorie A ou 002 pour catégorie B).

La configuration n°1 est la configuration par défaut, c'est à dire celle qui est auto – programmée à la première mise sous tension ou lors d'un redémarrage après une perte des données de site.

Pour vous permettre de préparer la configuration proprement dite, un ensemble de fiches est joint en fin de document. Ces fiches sont relatives :

- aux configurations type ;
- aux scénarios des cartes relais (1 seule carte par le coffret de base du centralisateur).

3.2.2. Mise en/hors prise en compte des données de site

La carte D6GA étant configurée matériellement, vérifier que la tension du réseau est comprise entre 195V et 253V (230V nominal), puis mettre sous tension normale et après une dizaine de secondes, connecter la batterie de la source de sécurité.

Pour placer le CMSI en condition de configuration :

- mettre SW2-1 (DDS) sur ON puis,
- appuyer sur la touche Reset des modules D6GA et éventuellement EXT6F.

Ceci se traduit par le fonctionnement du voyant Défaut système et le clignotement alterné des voyants Niveau 2 et Niveau 3.

Pour quitter la condition de configuration :

- mettre SW2-1 (DDS) sur OFF puis,
- appuyer sur la touche Reset des modules D6GA et éventuellement EXT6F.

Ceci se traduit par l'extinction des voyants Défaut système, Niveau 2 et Niveau 3.

Le temps de prise en compte de la configuration est de l'ordre de la minute.



C.M.S.I.
« DELTA 6 »
Notice de Mise en Service

Document : 04.NMS.323
Indice : E
Date : 07/09/10
Page : 11/26

FICHE DE SCENARIOS

CARTE REPA2

sortie REPORT DAS n°	1	2	3	4	5	6
scénario n°1	DAS 1	DAS 2	DAS 3	DAS 4	DAS 5	DAS 6
scénario n°2	alarme UGA	évacuation	défaut lds	veille restr.	alarme gén.	dérang. gén.

La carte REPA2 compte 4 relais, un matricage filaire entre les sorties REPORT DAS et les RELAIS est donc à réaliser.

Seule la carte du coffret de base offre le choix du scénario.

CARTE R12P2

relais n°	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
scénario n°3	DAS 1	DAS 2	DAS 3	DAS 4	DAS 5	DAS 6	DAS 7	DAS 8	DAS 9	DAS 10	DAS 11	DAS 12
scénario n°4	DAS 1	DAS 2	DAS 3	DAS 4	DAS 5	DAS 6	DAS 7	DAS 8	Alarme UGA	Evac. Gén.	Déf. lds	Veille Rest.

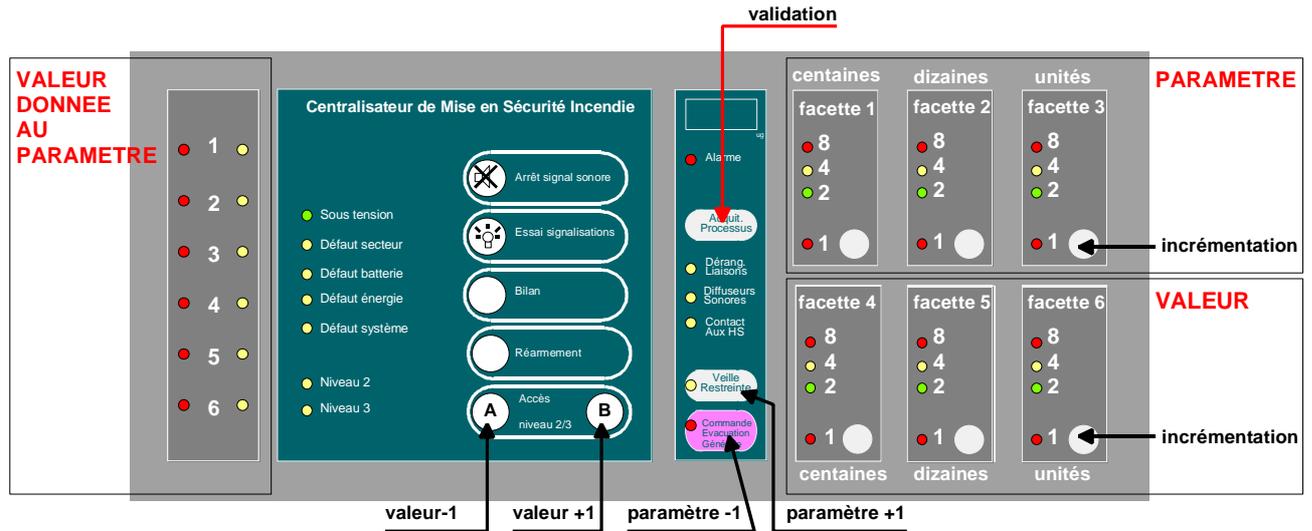
3.2.3. Principe

La prise en compte des données de site (DDS) en mode manuel demandent de définir 2 grandeurs :

- le **paramètre** qui définit la donnée ciblée (ligne DAS 3, par exemple) ; il est incrémenté par la touche des facettes 1, 2 et 3, et indiqué par les voyants de ces mêmes facettes ;
- la **valeur** qui détermine la sélection fixée (rupture ou émission, par exemple) ; elle est incrémentée par la touche des facettes 4, 5 et 6, et indiquée par les voyants de ces mêmes facettes.

Le grand emplacement situé à gauche destiné à matérialiser l'état des ZD est lui utilisé à représenter le lien établie entre paramètre et valeur.

Enfin la touche « Acquit . processus » permet la prise en compte de la valeur donnée au paramètre (validation).



Pour faciliter la saisie quelques manipulations spécifiques sont mises en place :

- les touches « Veille Restreinte » et « Commande Evacuation Générale » permettent d'incrémenter ou de décrémenter le paramètre ;
- les touches A et B ont la même action sur la valeur.

Une procédure particulière permet de saisir une configuration type. Pour cela il faut entrer le paramètre désiré (200 pour la configuration 2 par exemple) et composer la série suivante :

- touche « Bilan » pendant 2 secondes puis
- touche « Réarmement »,
- touche « Essai Signalisations » et
- touche « Validation ».



Exemple de configuration : LT DAS3 est du type à émission

3.2.4. Paramètres généraux

Ils sont les suivants :

- catégorie de CMSI ;
- configuration type ;
- Mise à l'heure (option imprimante : sans gestion des horaires été/hiver et des années bissextiles) ;
- matrice facette - ZD ;
- scénario des sorties Report DAS.

3.2.5. Paramètres liés à l'évacuation

Ils sont les suivants :

- retard à la commande ;
- durée assignée de fonctionnement ;
- ligne de télécommande LT DAS3 en diffusion sonore (type émission).

3.2.6. Paramètres liés à la mise en sécurité

Ils sont les suivants :

- type de facette ;
- matrice facette - LT DAS ;
- type de LT DAS ;
- retard à la commande d'une LT DAS ;
- matrice LC de position d'attente (DC) – LT DAS ;
- matrice LC de position de sécurité (FC) - LT DAS ;
- blocage des automatismes.

PARAMETRES GENERAUX

Notation : « b » pour base et « e » pour extension

Catégorie de CMSI

valeur du paramètre			paramètre		valeur	
gauche	n°	droite	n°	signification	code	signification
	L1b	catégorie A	197		1	catégorie A
	L2b	catégorie B			2	catégorie B
	L3b					
	L4b					
	L5b					
	L6b					

- 1/ Saisir le n° du paramètre.
- 2/ Affecter le code désiré à la valeur.
- 3/ Appuyer sur la touche Acquit. processus pour valider la saisie.
- 4/ Vérifier que la valeur du paramètre est bien celle attendue.

Configuration type (processus particulier)

valeur du paramètre			paramètre		valeur	
gauche	n°	droite	n°	signification	code	signification
	L1b		199	configuration 1		
	L2b		200	configuration 2		
	L3b		201	configuration 3		
	L4b		202	configuration 4		
	L5b		203	configuration 5		
	L6b		204	configuration 6		

Mise à l'heure (pas de gestion de l'horaire été/hiver et des années bissextiles)

valeur du paramètre			paramètre		valeur	
gauche	n°	droite	n°	signification	code	signification
	L1b		206	minute		0 à 59 pour minute
	L2b		207	heure		0 à 23 pour heure
	L3b		208	jour		0 à 31 pour jour
	L4b		209	mois		0 à 12 pour mois
	L5b		210	année		0 à 99 pour année
	L6b					

Matrice facette - ZDs

valeur du paramètre			paramètre		valeur																												
gauche	n°	droite	n°	signification	code	ZD1	ZD2	ZD3	ZD4	ZD5	ZD6	code	ZD1	ZD2	ZD3	ZD4	ZD5	ZD6	code	ZD1	ZD2	ZD3	ZD4	ZD5	ZD6	code	ZD1	ZD2	ZD3	ZD4	ZD5	ZD6	
facette 1	L1b	ZD1b	77	facette 1-ZDb	1							17					X		33						X	49					X	X	
facette 2	L2b	ZD2b	78	facette 2-ZDb	2	X						18	X				X		34	X					X	50	X				X	X	
facette 3	L3b	ZD3b	79	facette 3-ZDb	3		X					19		X			X		35		X				X	51		X			X	X	
facette 4	L4b	ZD4b	80	facette 4-ZDb	4	X	X					20	X	X			X		36	X	X				X	52	X	X			X	X	
facette 5	L5b	ZD5b	81	facette 5-ZDb	5			X				21			X		X		37			X			X	53			X		X	X	
facette 6	L6b	ZD6b	82	facette 6-ZDb	6	X		X				22	X		X		X		38	X		X			X	54	X		X		X	X	
facette 7	L1e	ZD1e	83	facette 1-ZDe	7		X	X				23		X	X		X		39		X	X			X	55		X	X		X	X	
facette 8	L2e	ZD2e	84	facette 2-ZDe	8	X	X	X				24	X	X	X		X		40	X	X	X			X	56	X	X	X		X	X	
facette 9	L3e	ZD3e	85	facette 3-ZDe	9				X			25				X	X		41				X		X	57				X	X	X	
facette 10	L4e	ZD4e	86	facette 4-ZDe	10	X			X			26	X			X	X		42	X			X		X	58	X			X	X	X	
facette 11	L5e	ZD5e	87	facette 5-ZDe	11	X	X		X			27	X	X		X	X		43	X	X		X		X	59	X	X		X	X	X	
facette 12	L6e	ZD6e	88	facette 6-ZDe	12			X	X			28			X	X	X		44			X	X		X	60			X	X	X	X	
			89	facette 7-ZDb	13	X		X	X			29	X		X	X	X		45	X		X	X		X	61	X		X	X	X	X	
			90	facette 8-ZDb	14	X		X	X			30	X		X	X	X		46	X		X	X		X	62	X		X	X	X	X	
			91	facette 9-ZDb	15		X	X	X			31		X	X	X	X		47		X	X	X		X	63		X	X	X	X	X	
			92	facette 10-ZDb	16	X	X	X	X			32	X	X	X	X	X		48	X	X	X	X		X	64	X	X	X	X	X	X	
			93	facette 11-ZDb																													
			94	facette 12-ZDb																													
			95	facette 7-ZDe																													
			96	facette 8-ZDe																													
			97	facette 9-ZDe																													
			98	facette 10-ZDe																													
			99	facette 11-ZDe																													
			100	facette 12-ZDe																													

Scénario des cartes relais

valeur du paramètre			paramètre		valeur	
gauche	n°	droite	n°	signification	code	signification
	L1b	scénario 1	76		1	scénario n°1 (REPA2)
	L2b	scénario 2			2	scénario n°2 (REPA2)
	L3b	scénario 3			3	scénario n°3 (R12P2)
	L4b	scénario 4			4	scénario n°4 (R12P2)
	L5b					
	L6b					

- 1/ Saisir le n° du paramètre.
- 2/ Affecter le code désiré à la valeur.
- 3/ Appuyer sur la touche Acquit. processus pour valider la saisie.
- 4/ Vérifier que la valeur du paramètre est bien celle attendue.

PARAMETRES LIES A L'EVACUATION

Retard à la commande

valeur du paramètre			paramètre		valeur	
gauche	n°	droite	n°	signification	code	signification
	L1b	0 min	73		9	0 min
	L2b	1 min			1	1 min
	L3b	2 min			2	2 min
	L4b	3 min			3	3 min
	L5b	4 min			4	4 min
	L6b	5 min			5	5 min

- 1/ Saisir le n° du paramètre.
- 2/ Affecter le code désiré à la valeur.
- 3/ Appuyer sur la touche Acquit. processus pour valider la saisie.
- 4/ Vérifier que la valeur du paramètre est bien celle attendue.

Durée assignée de fonctionnement

valeur du paramètre			paramètre		valeur	
gauche	n°	droite	n°	signification	code	signification
5 min	L1b	11 min	75		5	5 min
6 min	L2b	12 min			6	6 min
7 min	L3b	13 min			7	7 min
8 min	L4b	14 min			8	8 min
9 min	L5b	15 min			9	9 min
10 min	L6b				10	10 min
					11	11 min
					12	12 min
					13	13 min
					14	14 min
					15	15 min

Ligne de télécommande LT DAS3 en diffusion sonore

valeur du paramètre			paramètre		valeur	
gauche	n°	droite	n°	signification	code	signification
	L1b	non	74		1	LT DAS3 n'est pas affectée
	L2b	oui			2	LT DAS3 est affectée
	L3b					
	L4b					
	L5b					
	L6b					

LT DAS3 doit également être paramétrée en émission.

PARAMETRES LIES A LA MISE EN SECURITE

Type de facette

valeur du paramètre			paramètre		paramètre		valeur	
gauche	n°	droite	n°	signification	n°	signification	code	signification
	L1b	CR	185	facette 1	191	facette 7	1	non utilisée (étiquette CR)
	L2b	CP	186	facette 2	192	facette 8	2	US/UCMC avec contrôle (CP)
	L3b	NC	187	facette 3	193	facette 9	3	US/UCMC sans contrôle (NC)
	L4b	USS	188	facette 4	194	facette 10	4	moteur conduit collectif (USS)
	L5b		189	facette 5	195	facette 11		
	L6b		190	facette 6	196	facette 12		

- 1/ Saisir le n° du paramètre.
- 2/ Affecter le code désiré à la valeur.
- 3/ Appuyer sur la touche Acquit. processus pour valider la saisie.
- 4/ Vérifier que la valeur du paramètre est bien celle attendue.

Matrice facette - LT DAS

valeur du paramètre			paramètre		valeur																											
gauche	n°	droite	n°	signification	code	LT1	LT2	LT3	LT4	LT5	LT6	code	LT1	LT2	LT3	LT4	LT5	LT6	code	LT1	LT2	LT3	LT4	LT5	LT6							
facette 1	L1b	LT DAS1b	101	facette 1	17							17					X		33						X	49					X	X
facette 2	L2b	LT DAS2b	102	facette 2	18	X						18	X				X		34	X					X	50	X				X	X
facette 3	L3b	LT DAS3b	103	facette 3	19		X					19		X			X		35		X				X	51		X			X	X
facette 4	L4b	LT DAS4b	104	facette 4	20	X	X					20	X	X			X		36	X	X				X	52	X	X			X	X
facette 5	L5b	LT DAS5b	105	facette 5	21			X				21			X		X		37			X			X	53			X		X	X
facette 6	L6b	LT DAS6b	106	facette 6	22	X		X				22	X		X		X		38	X		X			X	54	X		X		X	X
facette 7	L1e	LT DAS1e	119	facette 7	23		X	X				23		X	X		X		39		X	X			X	55		X	X		X	X
facette 8	L2e	LT DAS2e	120	facette 8	24	X	X	X				24	X	X	X		X		40	X	X	X			X	56	X	X	X		X	X
facette 9	L3e	LT DAS3e	121	facette 9	25				X			25				X	X		41				X		X	57				X	X	X
facette 10	L4e	LT DAS4e	122	facette 10	26	X			X			26	X			X	X		42	X			X		X	58	X			X	X	X
facette 11	L5e	LT DAS5e	123	facette 11	27	X	X		X			27	X	X		X	X		43	X	X		X		X	59	X	X		X	X	X
facette 12	L6e	LT DAS6e	124	facette 12	28			X	X			28			X	X	X		44			X	X		X	60			X	X	X	X
					29	X			X	X		29	X		X	X	X		45	X		X	X		X	61	X		X	X	X	X
					30	X			X	X		30	X		X	X	X		46	X		X	X		X	62	X		X	X	X	X
					31		X		X	X		31		X	X	X	X		47		X	X	X		X	63		X	X	X	X	X
					32	X	X		X	X		32	X	X	X	X	X		48	X	X	X	X		X	64	X	X	X	X	X	X

Type de LT DAS

valeur du paramètre			paramètre		valeur	
gauche	n°	droite	n°	signification	code	signification
LT1 rupt.	L1b		1		1	émission
LT2 rupt.	L2b		2		2	rupture
LT3 rupt.	L3b	LT3 émis.	3	LT DAS3b		
LT4 rupt.	L4b	LT4 émis.	4	LT DAS4b		
LT5 rupt.	L5b	LT5 émis.	5	LT DAS5b		
LT6 rupt.	L6b	LT6 émis.	6	LT DAS6b		
LT1 rupt.	L1e		6			
LT2 rupt.	L2e		7			
LT3 rupt.	L3e	LT3 émis.	9	LT DAS3e		
LT4 rupt.	L4e	LT4 émis.	10	LT DAS4e		
LT5 rupt.	L5e	LT5 émis.	11	LT DAS5e		
LT6 rupt.	L6e	LT6 émis.	12	LT DAS6e		

- 1/ Saisir le n° du paramètre.
- 2/ Affecter le code désiré à la valeur.
- 3/ Appuyer sur la touche Acquit. processus pour valider la saisie.
- 4/ Vérifier que la valeur du paramètre est bien celle attendue.

Retard à la commande d'une LT DAS

valeur du paramètre			paramètre		valeur	
gauche	n°	droite	n°	signification	code	signification
LT DAS1b	L1b	0s	13	LT DAS1b	1	0 s
LT DAS2b	L2b	10s	14	LT DAS2b	2	10 s
LT DAS3b	L3b	20s	15	LT DAS3b	3	20 s
LT DAS4b	L4b	30s	16	LT DAS4b	4	30 s
LT DAS5b	L5b		17	LT DAS5b		
LT DAS6b	L6b		18	LT DAS6b		
LT DAS1e	L1e		19	LT DAS1b		
LT DAS2e	L2e		20	LT DAS2b		
LT DAS3e	L3e		21	LT DAS3b		
LT DAS4e	L4e		22	LT DAS4b		
LT DAS5e	L5e		23	LT DAS5b		
LT DAS6e	L6e		24	LT DAS6b		

Matrice LC d'attente (DC) - LT DAS

valeur du paramètre			paramètre		valeur						
gauche	n°	droite	n°	signification	code	LC1	LC2	LC3	LC4	LC5	LC6
LT DAS1b	L1b	LC1b	25	LT DAS1b	1						
LT DAS2b	L2b	LC2b	26	LT DAS2b	2	X					
LT DAS3b	L3b	LC3b	27	LT DAS3b	3		X				
LT DAS4b	L4b	LC4b	28	LT DAS4b	4			X			
LT DAS5b	L5b	LC5b	29	LT DAS5b	5				X		
LT DAS6b	L6b	LC6b	30	LT DAS6b	6					X	
LT DAS1e	L1e	LC1e	43	LT DAS1e	7						X
LT DAS2e	L2e	LC2e	44	LT DAS2e							
LT DAS3e	L3e	LC3e	45	LT DAS3e							
LT DAS4e	L4e	LC4e	46	LT DAS4e							
LT DAS5e	L5b	LC5e	47	LT DAS5e							
LT DAS6e	L6b	LC6e	48	LT DAS6e							

- 1/ Saisir le n° du paramètre.
- 2/ Affecter le code désiré à la valeur.
- 3/ Appuyer sur la touche Acquit. processus pour valider la saisie.
- 4/ Vérifier que la valeur du paramètre est bien celle attendue.

Matrice LC de sécurité (FC) - LT DAS

valeur du paramètre			paramètre		valeur						
gauche	n°	droite	n°	signification	code	LC1	LC2	LC3	LC4	LC5	LC6
LT DAS1b	L1b	LC1b	49	LT DAS1b	1						
LT DAS2b	L2b	LC2b	50	LT DAS2b	2	X					
LT DAS3b	L3b	LC3b	51	LT DAS3b	3		X				
LT DAS4b	L4b	LC4b	52	LT DAS4b	4			X			
LT DAS5b	L5b	LC5b	53	LT DAS5b	5				X		
LT DAS6b	L6b	LC6b	54	LT DAS6b	6					X	
LT DAS1e	L1e	LC1e	67	LT DAS1e	7						X
LT DAS2e	L2e	LC2e	68	LT DAS2e							
LT DAS3e	L3e	LC3e	69	LT DAS3e							
LT DAS4e	L4e	LC4e	70	LT DAS4e							
LT DAS5e	L5b	LC5e	71	LT DAS5e							
LT DAS6e	L6b	LC6e	72	LT DAS6e							

Blocage des automatismes

valeur du paramètre			paramètre	
gauche	n°	droite	n°	signification
fb1	L1b	FB1	149	fb1
fb2	L2b	FB2	150	fb2
fb3	L3b	FB3	151	fb3
fb4	L4b	FB4	152	fb4
fb5	L5b	FB5	153	fb5
fb6	L6b	FB6	154	fb6
fb7	L1e	FB7	167	fb7
fb8	L2e	FB8	168	fb8
fb9	L3e	FB9	169	fb9
fb10	L4e	FB10	170	fb10
fb11	L5e	FB11	171	fb11
fb12	L6e	FB12	172	fb12

valeur																											
code	FB1	FB2	FB3	FB4	FB5	FB6	code	FB1	FB2	FB3	FB4	FB5	FB6	code	FB1	FB2	FB3	FB4	FB5	FB6	code	FB1	FB2	FB3	FB4	FB5	FB6
1							17					X		33						X	49				X	X	
2	X						18	X				X		34	X					X	50	X			X	X	
3		X					19		X			X		35		X				X	51		X		X	X	
4	X	X					20	X	X			X		36	X	X				X	52	X	X		X	X	
5			X				21			X		X		37			X			X	53			X	X	X	
6	X		X				22	X		X		X		38	X		X			X	54	X		X	X	X	
7		X	X				23		X	X		X		39		X	X			X	55		X	X	X	X	
8	X	X	X				24	X	X	X		X		40	X	X	X			X	56	X	X	X	X	X	
9				X			25				X	X		41				X		X	57				X	X	X
10	X			X			26	X			X	X		42	X			X		X	58	X			X	X	X
11	X	X		X			27	X	X		X	X		43	X	X		X		X	59	X	X		X	X	X
12			X	X			28			X	X	X		44			X	X		X	60			X	X	X	X
13	X		X	X			29	X		X	X	X		45	X		X	X		X	61	X		X	X	X	X
14	X		X	X			30	X		X	X	X		46	X		X	X		X	62	X		X	X	X	X
15		X	X	X			31		X	X	X	X		47		X	X	X		X	63		X	X	X	X	X
16	X	X	X	X			32	X	X	X	X	X		48	X	X	X	X		X	64	X	X	X	X	X	X

fb = facette qui bloque

FB = facette bloquée

4. MISE EN ŒUVRE DE LA SIGNALÉTIQUE

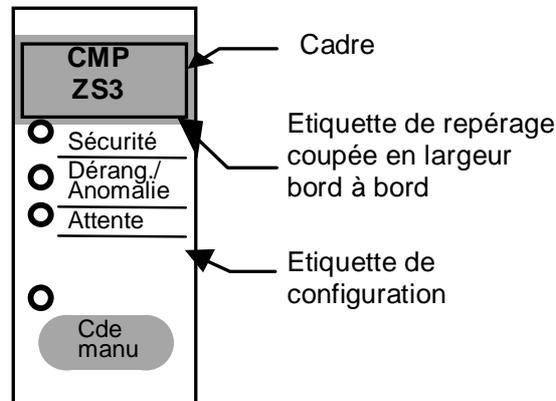
4.1. ETIQUETAGE

Les modules D6GA et éventuellement EXT6F doivent être équipés d'étiquettes (1 jeu adapté d'étiquettes est fourni avec chaque coffret du centralisateur).

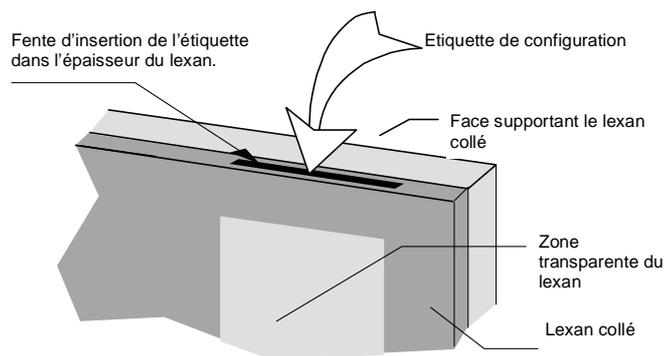
Les étiquettes doivent être imprimées préalablement avec l'étiqueteuse en utilisant de préférence les abréviations suivantes :

- « UGA » pour évacuation,
- « CMP » pour compartimentage,
- « DSF » pour désenfumage,
- « ZA » pour zone de diffusion d'alarme et
- « ZS » pour zone de sécurité.

Ensuite procéder comme pour l'exemple suivant :



- identifier chaque étiquette par sa référence et sa facette dans le CMSI en consultant la fiche d'étude ;
- coller l'étiquette de repérage, préalablement imprimée, sur l'étiquette de configuration en calant l'étiquette de repérage sur le cadre (voir ci-dessus) ;
- insérer l'étiquette par le haut ou le bas dans la fente d'accès se trouvant dans l'épaisseur du LEXAN (voir ci-dessus).

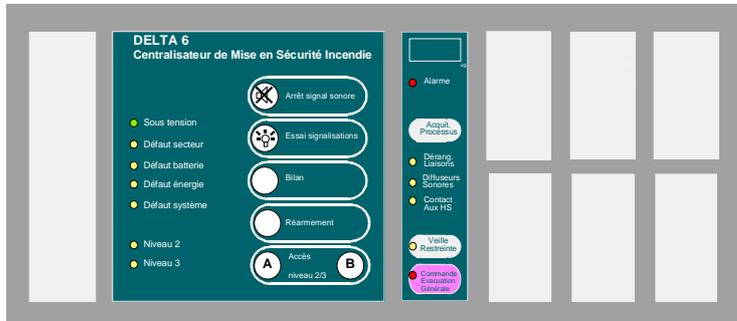


Pour enlever ou changer une étiquette d'une facette, pousser celle-ci avec une autre étiquette, sur 1 à 2 cm, permettant ainsi de saisir la première avec les doigts.

4.2. COMBINAISON LOGEMENTS DE SIGNALISATION - ETIQUETTES

Chaque facette a besoin pour matérialiser sa fonction d'être doté d'une étiquette ; les associations suivantes sont possibles :

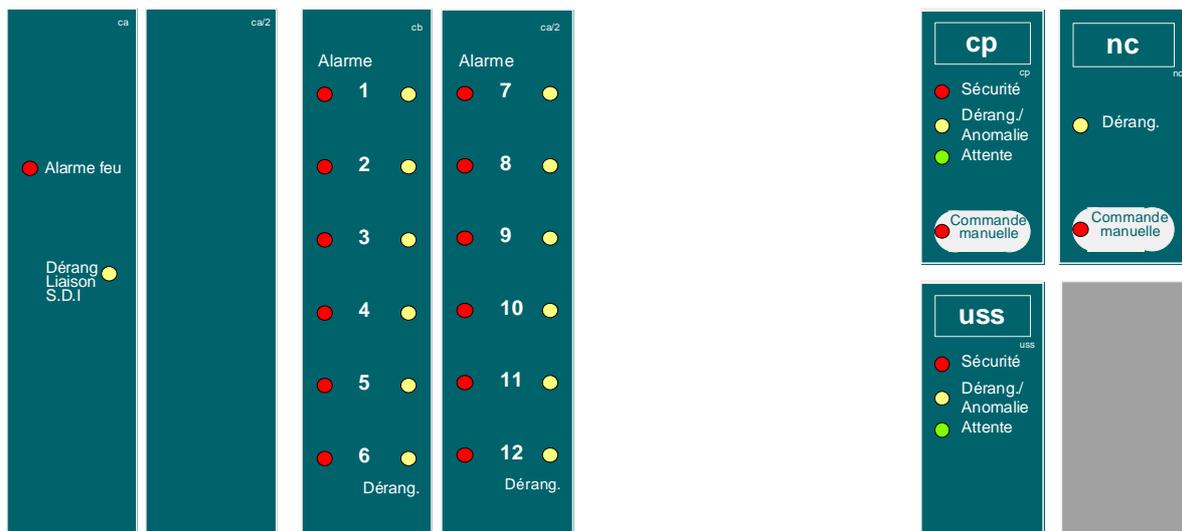
module D6GA



module EXT6F



les étiquettes



ca, ca/2 : CMSI de catégorie A	nc : US pour DAS sans contrôle de position
cb, cb/2 : CMSI de catégorie B	cp : US/UCMC pour DAS avec contrôle de position
cache grand format pour extension catégorie A	uss : US seule pour moteur(s) sur conduit collectif
	cr : cache pour emplacement non utilisé

Note : lorsqu'une même fonction active des DAS contrôlés et des DAS non contrôlés, c'est une facette avec contrôle qui doit être utilisée.

	C.M.S.I. « DELTA 6 » Notice de Mise en Service	Document : 04.NMS.323 Indice : E Date : 07/09/10 Page : 23/26
---	---	--

5. COMMANDES D'ORDRE GENERAL

5.1. ACCES AUX NIVEAUX 2 ET 3

Pour accéder aux niveaux 2 ou 3 :

- appuyer simultanément sur les touches « A » et « B » du module D6GA : les voyants « ACCES NIVEAU 2 » et « ACCES NIVEAU 3 » clignotent ;
- pour le niveau 2, composer le code « A, B, A, B » puis appuyer de nouveau simultanément sur les touches « A » et « B » : le voyant « ACCES NIVEAU 2 » s'allume en fixe ;
- pour le niveau 3, composer le code « A, B, B, A » puis appuyer de nouveau simultanément sur les touches « A » et « B » : le voyant « ACCES NIVEAU 3 » s'allume en fixe.

Pour revenir au niveau d'accès 1 à partir des niveaux 2 ou 3, deux options sont possibles :

- soit manuellement, appuyer simultanément sur « A » et « B » : les voyants s'éteignent ;
- soit automatiquement, après un temps programmé.

5.2. MISE EN/HORS SERVICE DES DIFFUSEURS SONORES

La mise en veille restreinte s'effectue de la manière suivante :

- A partir du niveau 3, appuyer sur la touche « Commande Evacuation Générale » autant de fois que nécessaire pour obtenir le fonctionnement du voyant « Diffuseurs Sonores HS » ;
- Appuyer sur la touche « Acquit. Processus » pour réaliser la prise en compte.

Pour revenir à l'état de veille générale, effectuer une manipulation identique jusqu'à extinction du voyant « Diffuseurs Sonores HS ».

5.3. MISE EN/HORS SERVICE DES CONTACTS AUXILIAIRES

La mise hors service s'effectue de la manière suivante :

- A partir du niveau 3, appuyer sur la touche « Commande Evacuation Générale » autant de fois que nécessaire pour obtenir le fonctionnement du voyant « Contact Aux HS » ;
- Appuyer sur la touche « Acquit. Processus » pour réaliser la prise en compte.

Pour remettre en service les contacts, effectuer une manipulation identique jusqu'à extinction du voyant « Contact Aux HS ».

6. CONNEXION DES LIGNES

Après avoir mis sous tension toutes les AES, puis en consultant si nécessaire la notice d'installation et de raccordement (NIR), connecter les différentes liaisons extérieures en s'assurant à chaque fois que la signalisation associée à la surveillance s'éteint (voir nota) :

- les liaisons SDI-CMSI (catégorie A) ou les lignes de DM (catégorie B) ;
- les lignes de diffusion sonore « SIRENES » et éventuellement « LT DAS3 » ;
- après s'être assuré que tous les DAS sont en position d'attente, les lignes en rapport avec les fonctions compartimentage et désenfumage « LT DASn » et éventuellement « LCy » ;
- après s'être assuré une dernière fois de l'état du contact à délivrer (NO ou NF), les lignes en rapport avec les autres fonctions (AIT, NAA, répétition).

Nota : en cas d'anomalie, ne pas continuer la mise en service d'autres lignes avant d'en avoir mis en évidence la cause (mauvaise continuité, élément non à l'état d'attente, faux contact, etc).

G. CONTROLES GENERAUX ET ESSAIS FONCTIONNELS

1. CONTROLES DES SOURCES D'ALIMENTATION

A partir de l'état de veille, procéder séquentiellement à :

contrôle	mesure	action	conséquence spécifique
normal - remplacement	de 195V à 253V.	couper le secteur 230V.	voyant « Défaut secteur » allumé + signal sonore continu.
source de sécurité	de 12V à 14,1V.	Rétablir le secteur puis déconnecter un des fils de liaison aux batteries.	voyant « Défaut batterie » allumé + signal sonore continu.
retour en veille	-	Rétablir la connexion.	seul le voyant « Sous tension » est allumé.

2. CONTROLES DES FONCTIONS GENERALES

Actionner le bouton poussoir « Essai signalisations » afin de commander les signalisations visuelles et sonore.

Actionner la touche « Bilan » et constater que tous les voyants verts « Attente » des éventuelles facettes « cp » et « uss » associées à des DAS à contrôle de position sont allumés, preuve du bon positionnement de ces DAS.

Si l'installation a nécessité la mise en œuvre d'une alimentation externe, vérifier successivement :

- la transmission du défaut secteur,
- la transmission du défaut batterie et
- la transmission du défaut énergie (coupure 24V AES EXT).

Déconnecter chaque liaison SDI - CMSI ou chaque ligne de DM et vérifier que la signalisation associée est sollicitée, rétablir la liaison.

3. GENERALITES SUR LES ESSAIS FONCTIONNELS

Quelle que soit la fonction considérée (évacuation, compartimentage ou désenfumage), ces essais se décomposent en deux phases principales :

- Vérification fonctionnelle du processus manuel ;
- Vérification fonctionnelle du processus automatique.

Compte tenu de la gêne apportée par ce type d'essai, les diffuseurs sonores seront testés une seule fois (durée minimale 5 minutes) puis les lignes seront déconnectées jusqu'à la fin des essais.

4. PROCESSUS MANUEL

4.1. OBJET DU CONTROLE

Le processus manuel permet de vérifier d'une part l'existence et le bon fonctionnement des DAS ainsi que leurs éventuels dispositifs associés (réarmement de confort, par exemple) et d'autre part de s'assurer de la bonne mise en œuvre des différents délais et durées de fonctionnement.

Ce processus est simple mais il est indispensable lors de la mise en sécurité de respecter les séquences fonctionnelles (compartimenter avant de désenfumer, par exemple).

	C.M.S.I. « DELTA 6 » Notice de Mise en Service	Document : 04.NMS.323 Indice : E Date : 07/09/10 Page : 25/26
---	---	--

4.2. FONCTION EVACUATION

Pour la zone de diffusion d'alarme (ZA), effectuer une commande d'évacuation générale puis les opérations suivantes :

- déclencher le chronomètre en début de processus ;
- constater le bon fonctionnement de l'ensemble des diffuseurs ainsi que celui d'éventuels dispositifs auxiliaires ;
- arrêter le chronomètre simultanément avec l'arrêt des diffuseurs ;
- comparer les temps obtenus (retard et durée) à ceux programmés.

4.3. AUTRES FONCTIONS

Pour chaque zone de sécurité (ZS) à contrôler et en respectant les séquences fonctionnelles, effectuer une commande manuelle de chaque fonction, puis réaliser les opérations suivantes :

- vérifier que les signalisations associées fonctionnent correctement ;
- après l'éventuel retard programmé, constater la mise en position de sécurité de l'ensemble des DAS de la ZS et l'arrêt des éventuels équipements techniques ;
- procéder au réarmement du CMSI puis à la remise en position d'attente des DAS, soit manuellement, soit en utilisant le réarmement de confort ;
- constater le retour à l'état de veille du CMSI.

5. PROCESSUS AUTOMATIQUE

5.1. OBJET

Cette série de contrôles permet d'une part de vérifier la qualité des transmissions sur l'ensemble du SSI et d'autre part de s'assurer de la bonne mise en œuvre des différents délais et durées de fonctionnement.

5.2. PROCEDURE

Après une éventuelle consultation des fiches de paramétrage et pour chaque zone de sécurité (ZS) ou la zone de diffusion d'alarme (ZA), faire passer en alarme un point d'une des ZD associées (ZDI en catégorie A ou ZDM en catégorie B) et effectuer les opérations suivantes :

- simultanément avec l'affichage de l'alarme au niveau du CMSI, déclencher le chronomètre ;
- tout au long des contrôles suivants, la lecture du chronomètre permet de vérifier le temps de déroulement des événements ; un retard peut exister, en catégorie A, entre les temps programmés et les temps constatés, il est lié aux temps de traitement des informations délivrées par le ou les SDI ;
- au niveau de la face avant du CMSI, s'assurer que les fonctions de la ZS ou de la ZA sont bien sollicitées ;
- finalement, constater la mise en sécurité et/ou la diffusion de l'évacuation générale.

En fin de chaque séquence de vérifications, procéder par ordre :

- réarmer le tableau de détection (catégorie A) ou le déclencheur manuel (catégorie B) puis le CMSI ;
- replacer les DAS en position d'attente.

6. FIN DE MISE EN SERVICE

Une fois les contrôles effectués, procéder à la mise en place des parties mécaniques (capot du coffret, etc.).

S'assurer de la bonne mise en place et/ou de la bonne initialisation des différents matériels constitutifs du SSI ainsi que la mise en service des différentes fonctionnalités de chaque système.

H. FICHE DE MISE EN SERVICE

Voir page suivante.

MISE EN SERVICE DELTA 6

1/1

Nom du site : -
Date : -
Nom du rédacteur : -
Equipement du produit : - REPA2, R12P2, AES externe (1)
n° de série : -
personne(s) rencontrée(s) : -

CONTROLE DES SOURCES ET DES FONCTIONS GENERALES

Tension secteur (entre 195V et 253V)	. . . V
Tension batterie interne (entre 12V et 14,1V)	. . . V
Essai signalisations	correct incorrect (1)
Bilan	correct incorrect (1)
Transmission des défauts AES externe	correct incorrect (1)
Défauts liaisons SDI-CMSI ou DM-CMSI	correct incorrect (1)

CONTROLE DES LIGNES

type de ligne	nombre(2)	RIS $\geq 1M\Omega$
liaisons SDI-CMSI ou lignes DM-CMSI (modules D6AG et EXT6F)	.	correct incorrect (1)
lignes de diffusion (SIRENES ou/et LT DAS3)	.	correct incorrect (1)
lignes de télécommande (LT DAS1b à LT DAS6b et LT DAS1e à LT DAS6e)	.	correct incorrect (1)
lignes de contrôle (LC1b à LC6b et LC1e à LC6e)	.	correct incorrect (1)
autres liaisons (AIT, NAA, répétition, etc)	..	correct incorrect (1)

ESSAIS FONCTIONNELS

Processus manuel	correct incorrect (1)
Processus automatique	correct incorrect (1)

remarque (si nécessaire)

--

(1) Rayer les mentions inutiles. Toute anomalie nécessite une remarque.

(2) Porter le nombre total de lignes pour le type considéré.